

Typ BSE/U

## Segmented bends with seal



### SEGMENTED BEND, GALVANIZED WITH SEAL R = 1 D1

D1	90°			60°			45°			30°			15°		
	€/piece	kg	m <sup>2</sup>	€/piece	kg	m <sup>2</sup>	€/piece	kg	m <sup>2</sup>	€/piece	kg	m <sup>2</sup>	€/piece	kg	m <sup>2</sup>
80	13,09	0,4	0,06	10,81	0,3	0,05	9,31	0,3	0,04	8,23	0,2	0,04	5,75	0,2	0,03
100	13,09	0,6	0,08	10,81	0,4	0,06	9,31	0,4	0,06	8,23	0,3	0,05	5,75	0,3	0,04
125	13,91	0,7	0,12	11,53	0,5	0,09	9,92	0,5	0,08	8,71	0,4	0,07	6,09	0,3	0,05
140	15,32	0,9	0,14	12,50	0,7	0,11	10,91	0,6	0,09	9,51	0,5	0,08	6,65	0,4	0,06
150	15,66	1,0	0,16	12,79	0,7	0,12	10,91	0,6	0,10	9,51	0,5	0,08	6,65	0,4	0,07
160	16,17	1,1	0,18	13,47	0,8	0,13	11,29	0,7	0,11	10,22	0,6	0,09	7,15	0,5	0,07
180	16,68	1,3	0,22	13,89	1,0	0,16	11,81	0,8	0,14	10,61	0,7	0,11	7,43	0,5	0,08
200	17,80	1,6	0,26	14,42	1,2	0,19	12,03	1,0	0,16	11,62	0,8	0,13	8,13	0,6	0,01
224	18,26	2,0	0,33	16,34	1,5	0,25	12,41	1,2	0,21	11,99	1,0	0,17	8,39	0,8	0,13
250	21,63	2,5	0,40	17,94	1,9	0,30	13,06	1,6	0,25	12,33	1,3	0,20	8,81	1,0	0,15
280	24,60	3,0	0,49	19,20	2,3	0,36	14,91	1,9	0,30	13,33	1,5	0,23	9,99	1,2	0,17
300	25,50	3,6	0,56	20,08	2,7	0,41	16,02	2,2	0,33	14,35	1,7	0,26	10,76	1,3	0,19
315	26,49	4,3	0,61	21,81	3,1	0,44	17,28	2,6	0,36	15,11	2,0	0,28	11,33	1,5	0,20
355	28,24	5,3	0,76	22,52	3,9	0,55	18,79	3,2	0,44	16,43	2,4	0,34	12,33	1,8	0,24
400	31,16	7,0	0,99	25,37	5,2	0,73	19,82	4,3	0,60	17,33	3,4	0,46	13,04	2,6	0,33
450	37,68	8,6	1,22	32,25	6,3	0,89	23,80	5,2	0,73	21,25	4,1	0,56	15,94	3,0	0,39
500	46,16	10,4	1,48	38,73	7,6	1,07	32,09	6,2	0,87	25,94	4,8	0,66	16,68	3,5	0,46
560	57,03	12,9	1,83	46,26	9,4	1,31	39,83	7,7	1,05	36,31	5,8	0,80	23,34	4,2	0,54
600	71,03	15,8	2,08	60,24	11,4	1,48	49,55	9,3	1,19	45,17	7,0	0,89	29,04	5,0	0,60
630	86,58	18,7	2,27	72,58	13,4	1,62	58,33	10,9	1,29	49,82	8,2	0,97	34,49	5,8	0,64
710	108,01	24,1	2,93	99,89	17,5	2,10	63,61	14,0	1,69	60,98	10,9	1,27	43,91	7,6	0,86
800	131,51	30,1	3,66	113,02	21,6	2,61	77,79	17,2	2,08	78,93	13,2	1,55	56,83	8,9	1,03
900	160,03	42,0	4,56	143,09	30,0	3,23	97,39	24,0	2,56	87,77	18,0	1,90	83,15	12,1	1,23
1000	213,78	50,9	5,56	203,23	36,1	3,91	125,86	28,8	3,09	111,39	21,4	2,27	95,48	14,3	1,45
1120	279,44	71,8	7,03	273,40	51,1	4,97	160,56	40,6	3,94	144,10	30,6	2,91	121,92	20,4	1,87
1250	343,04	87,9	8,00	295,00	62,2	5,64	195,61	49,6	4,45	177,56	36,5	3,27	149,79	23,8	2,09
1400	495,64	128,3	10,98	463,84	92,5	7,76	284,87	75,0	6,15	235,15	56,8	4,54	213,92	39,2	2,93
1500	611,88	134,9	12,55	574,20	105,0	8,84	352,77	84,6	6,98	293,90	63,8	5,13	267,33	43,6	3,27
1600	728,11	141,4	14,13	684,56	117,4	9,92	420,66	94,2	7,82	352,65	70,7	5,71	320,74	48,0	3,61

D1 = Diameter (mm)

Ordering example: **BSE(angle)-D1/U**

#### SURCHARGE SEGMENTED BENDS

Surcharge for bends 90°	5 segments	20%	Surcharge for bigger radius	R = 1,5D	30%
	6 segments	40%		R = 2D	60%
	7 segments	60%			

**AI** Execution from AI: factor 2

**V2A** Execution from V2A: factor 4,5

**V4A** Execution from V4A: factor 7